

优发展环境，做强工作机制、做优企业帮扶，吸引了一大批技术水平高、规模效应好、产业带动强的优质项目。以同力重工、日立能源、太合智能钻探等为核心的先进制造企业，和以英孚瑞科技、砺芯慧感、华山路桥、盒马鲜生等为代表的电子信息、生产服务、现代流通及新零售企业在园区相继落地，正逐步构建起支柱产业汇集、配套企业聚集的良性发展生态，夯实了区域经济高质量发展的产业底座。

智能化是陕西制造业在“十四五”期间高质量发展的主攻方向。沣东新城正全力推动互联网、大数据、人工智能与实体经济深度融合，加快产业能级提升。沣东先进制造产业园内众多企业、众创载体、科技创新服务平台等也在持续发力，通过超级计算与大数据、人工智能等技术的深度融合创新，赋能先进制造业快速发展，为区域经济高质量发展注入“数字动力”。

入驻园区的西安市北得龙金属材料有限公司是西北地区唯一的专业金属材料仓储加工配送、精密钣金零件加工和制品加工企业。为提升企业市场竞争力，北得龙金属借力数字化平台，积极谋划智能化生产布局：一方面开展高性能不锈钢金属件自动焊接技术研发等多个科研项目，并已拥有国家专利30余项；另一方面实施设备改造，通过先进的工业软件、工业互联网平台将智能化、自动化生产设备联网，建成智能立体仓库、MES智慧工厂，实现了从原材料采购、生产加工、物流到销售与服务的整个供应链数据管理。

万威制造智能工厂通过引入机器视觉测量技术、机器人协同工作系统、智能仓储系统等，建成高精密五轴加工中心，实现金属切削刀具的大规模定制生产。西安万威机械制造有限公司董事长同刚说：“智能工厂投产之后，我们基于AR技术开发的航空人机协作智能装配平台、MEMS传感器智能刀具、大数据实验室等新技术、

新平台，可以更高效地助推公司扩产扩能。”

即将竣工的陕西数字医药产业园，还将建成西北地区最大的数字化单体立体仓库，带动陕西生物医药产业集聚发展，加速陕西生物医药产业数智化转型。

走进位于秦创原（沣东）创智云谷的西安砺芯慧感科技有限公司，技术人员有序调试涂胶机、光刻机等设备，在千级净化车间里，全自动激光调阻机开足马力生产薄膜铂电阻传感器芯体……

在科技成果转化“三项改革”政策支持下，西北工业大学副教授罗剑团队科研成果不到一年就孵化出了这个国内首家量产薄膜温度传感器的企业，并建成了我国首条覆盖常温、超低温、超高温薄膜温度敏感芯片自动化生产线。罗剑介绍：“该项目填补了我国高精度温度传感器国产化空白。产业化落地应用后，可改变我国关键核心芯片高度依赖进口的被动局面。”

另一栋楼里，由西安理工大学米天健团队科研成果转化而来的陕西信天钛材料科技有限公司，主要从事超精密加工及抛光工艺，而这项技术正是我国亟待突破的“卡脖子”技术之一。

“我们一直筹谋进一步将创新成果转化为生产力，秦创原加速了这一转化过程。”米天健说，入驻秦创原后他们先后获得了创业启动资金、享受三年厂房租金减免，还有来自科技经纪人从“技术端”到“市场端”的贴心服务。目前，公司已建成十余条生产线，去年营业额达到4500万元，预计三年内总产值可达5亿元。

今年4月，包含概念验证中心、中试熟化基地、综合办公区、孵化中心等功能区域的西安蜂鸟中试基地正式运营，更为沣东先进制造产业园创新发展按下了快进键。基地将瞄准区域内主导产业，聚集创新资源和产业资源，以“项目专家+工程师+创新资源+产业资源”的方式，快速实