

自动驾驶系统还需要在实际运营场景中进行不断摔打、磨砺，才能在此过程中不断迭代提升，最终实现规模化商用。”薛令阳最后总结说。

AMT智能换挡技术

AMT又称自动挡变速，即在汽车行驶途中为用户选择合适的挡位，车速、油门深度、转盘方向等要素都属于AMT的计算范围。陕汽AMT应用曾获得国家科学技术进步一等奖，传动效率高达99.8%，属于行业最高水平。

被誉为陕汽新能源低电耗之王的AMT智能换挡技术，本质是节能省油，主要基于如道路坡度、油门刹车开度、车辆状态等运营场景，用户控制策略、使用习惯、对路况的响应等要素精准提取换挡信息数据，在一套严谨的算法下，借助整车VCU智能换挡控制实现不同工况场景E/P模式精准换挡，在保证动力充足的条件下极致发挥动力性能，实现电耗最优、节能最优，根据测算，AMT可使车辆的耗电量降低3%，每年仅电费就可节省约0.6万元。除了节能省电，陕汽的AMT换挡技术还实现了全地形智能换挡，在西南、西北等地区，调用高原版策略，兼顾动力与油耗；在华中、华北等地区，则自动切换为平原版策略，发挥高档位低转速优势，特别是全新升级的自动起步功能，实现了超低节油。

陕汽燃气车X6000 LNG AMT所搭载的智能预见驾驶技术正发挥了这一技术优势，通过借助整车行驶路谱与国产导航北斗定位系统、数字化地图的完美结合，打造出了全新的预见性节气驾驶技术，即在行驶途中，车辆能够精准地识别道路前方地形变化，规划出最优的行驶车速，帮助驾驶员实现换挡控速轻松驾驶，驾驶员的行车专注度显著提升。

Qing（氢/轻）车镁挂

氢车镁挂，是指将镁合金材料应用于氢燃料卡车的挂车部分。镁合金密度仅为钢铁的五分之一，强度却是钢铁的三倍，具有密度小、强度高等特点，因此这一应用有效减轻了车辆重量，使得氢能镁合金挂车在保证性能的同时，整体重量得到大幅减少，续航能力显著提升。根据研究，车身重量降低10%，其经济性可提高3-4%。

2023年4月，西安交通大学联合陕汽控股德创未来汽车科技有限公司（以下简称“德创未来”）等多家单位首次将镁合金轻量化理念贯通于重载卡车设计研发、工程制造及后效验证全过程，研发出全国首台镁合金轻量化挂车，高品质车用镁合金的使用从根本上降低了氢耗。据德创未来质子汽车副总经理李满介绍，“镁合金轻量化挂车的单车镁合金用量超过800公斤，最大单体镁合金制件尺寸达13米，相比原钢制方案综合减重近1吨，



镁合金汽车挂件

整车公路货运经济效能显著提升。”

李满信心满满地告诉记者：“我们的制作理念就是让卡车的自重减轻，每减轻1吨自重，就能多拉1吨货物，这样不仅在同等油耗条件下运送效率更高，空车返程时也能实现省油减碳目标。”他表示，该车未来还有很多优化空间，不仅要继续减重，同时希望通过技术革新，进一步降低制造成本。“它的经济实用性越好、社会接纳度越高，就越能达到减碳效果。”

把握市场需求

近两年，商用车板块受经济下行、车多货少、运价低迷等因素影响，下行趋势明显。面对行业发展困境，不少商用车企业都在积极调转船头、另辟新蓝海，而以陕汽新能源轻卡为代表的车企却因其运营成本低、路权政策及技术成熟等优势，迅速成为轻卡市场新的增长点。

但随着市场竞争的逐渐白热化，新能源内卷时代来临，新能源轻卡的运输场景已向城际、城郊运输转变，导致运营里程持续增加，对于轻卡用户而言，大容量电池、续航里程长、充电时间短、使用成本低，实现多拉快跑成为最重要的选车标准。面对这一情况，陕汽商用针对城市配送的特点和高价值固定货物运输场景等用户使用的“痛点”，从研发设计到生产制造全工序进行正向创新开发，不负众望的推出重磅全新产品——陕汽智云S300天行版，巩固了其商用车作为新能源卡车引领者的地位。

对于新能源商用车用户而言，车辆续航里程直接关系到运营效率和成本控制。记者从陕汽技术中心工作人员了解到，智云S300搭载宁德时代磷酸铁锂电池组及高效集成电机桥，在综合工况下，标准版续航可达340公里，长续航版更是达到了420公里，极大拓宽了用户中长途