



总装车间

台架构。“吉利的优势就在于多品牌平台资源的共享，成熟技术的共享。”e-CMA架构正是脱胎于CMA架构。对于e-CMA平台架构，李武的解释是，这是种原生架构，就是在产品还没有出现之前设计草图的阶段，工程师及厂家就已经对这台车的基调做了一个定论。“像吉利银河L7在设计图阶段就已经设计好的架构。所以原生架构更加的先进更加的安全。”排气管路的布局也由中置改为侧置，这一改变给大容量电池腾出空间。

目前，吉利宝鸡公司只有两款插混新能源银河L7与燃油车博越L并线生产中。

从冲压车间开始，地下从左到右画有宽度约有50公分红蓝绿三条线，最右侧的绿线就是参观路线。声线略带磁性的男中音桑博不仅熟知各个车间的生产细节，而且对参观路线中需要讲解的各个关键点也非常熟悉。据他讲：“汽车生产工艺的流程众多，在不影响生产与质量的前提下，我们设计的这条参观线路。并且还尝试打包成了一整套的开放服务项目。借助宝鸡文旅局的平台，还有与我们合作的各所高校、单位合作进行传播。”据他介绍，这条工业旅游线路已经成为当地很多大中小学研学、单位主题日活动的选择。“我们也试着开始接受外部散客的预约。”在他看来，通过对代表中国制造业水平的吉利造车技术每个环节的参观与了解，才可以让更多人明白中国制造业现在已经发展到了什么样的水平。“我们企业也有了一些补充性的收入。”

黑灯工厂的极致效率

在很多人眼中，吉利西安工厂是被吉利称为全球首个全架构、全能源、全车系超级智能黑灯工厂。可是业界专业人都知道，2021年9月正式投产吉利西安工厂其实是在吉利宝鸡工厂发展基础上的升级版。

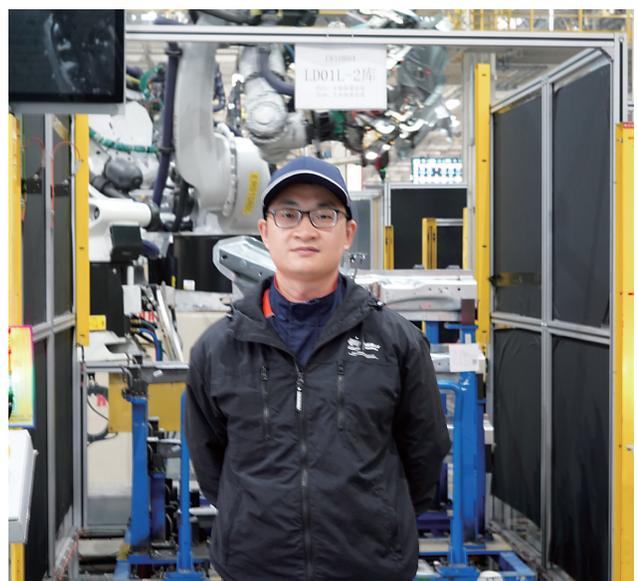
与吉利宝鸡工厂一样，吉利西安工厂也是由冲压、

焊装、涂装、总装四大工艺组成了制造技术，主要是通过无人化、自动化完成冲压、焊装、涂装和总装，并且工厂将人数控制在比较低的范围。2022年10月，吉利汽车西安工厂获得I型零碳工厂五星级证书，成为国内整车企业首个零碳工厂。

“吉利西安工厂建成的比我们晚几年，就整个汽车行业来讲，新技术的迭代技术是非常快的，所以他们的自动化水平就比我们更高一些。”李武这样介绍道。其实2022年吉利宝鸡工厂也进行了自动化技术提升，焊装二车间自动化及工艺水平提升到与吉利汽车西安工厂一样的水平，同时对冲压、涂装、总装工艺也进行全面升级。“2023年5月，我们也成功认证I型五星级零碳工厂。这是继吉利汽车西安工厂之后，吉利数科支持的第二个整车制造零碳工厂认证项目。”在去往焊装二车间的路上桑博说道：“焊装其实是整车制造的第二道工序，这里是全自动化车间，可以称为黑灯工厂，是我们这个生产基地智能化最高的车间，所以先来探访这个车间。”

站在焊装二车间的门口，一辆正在配送物料的蓝色AGV蓝色机器人迎面冲了过来，下意识想躲开它的时候，桑博边笑边指着门口地下划着的白色指示线说道：“AGV机器人是按着这线指示线行走，绝对不会越线。”他的话音还没落，门口的AGV机器人已经转向。仔细观察就会发现AGV机器人就是在圆形机器人上方镶嵌了一吨重的四轮货物推车。

从门口望向生产车间，完全听不到传统焊接尖锐刺耳的声音，车间内沙沙沙的作业声音，还压不过人高声讲话的音量。两人多高的白色电子操控机身与黄色金



焊装二车间工段长李晓川